



Course outline

หลักสูตร 5 ส ปัจจัยพื้นฐานเพื่อเพิ่มผลผลิต

(หลักสูตร 2 วัน)

โดย

อ.บุญเริญ ชัยเพชร

วิทยากรที่ปรึกษา

หลักการและเหตุผล

โรงงานนี้สะอาดจัง มีป้ายบอกเส้นทาง/ สถานที่ทำงาน/พื้นที่ใช้งาน จัดวางของเป็นระเบียบเรียบร้อย มีพื้นที่ใช้งานมาก แยกแยะของดีของเสียและมีป้ายบอกชัดเจน ห้องน้ำสะอาด พนักงานยิ้มแย้มแจ่มใส มีอัธยาศัยดี สภาพแวดล้อมน่าอยู่อยากทำงานด้วย นี่คือภาพพจน์ที่ดีและเป็นการทำตลาดที่ได้ผลคุ้มค่า องค์กรไม่ต้องลงทุนโฆษณา ลูกค้า หรือบุคคลภายนอกที่มาเห็น โรงงานมีความประทับใจ และเชื่อมั่นไปถึงคนและผู้บริหารขององค์กรนี้ และมีความเชื่อในเรื่องคุณภาพของสินค้ามากขึ้น

5 ส คือกิจกรรมที่โรงงานแห่งนี้นำมาใช้ ทำแล้วเป็นประโยชน์กับโรงงาน พนักงาน ลูกค้า และบุคคลภายนอก เพราะนอกจากทำให้โรงงานน่าอยู่น่าทำงานแล้ว การสูญเสียลดลงทั้งเรื่องการใช้ทรัพยากรที่คุ้มค่ามากขึ้น ต้นทุนการผลิตลดลง การเกิดอุบัติเหตุน้อยลง การสูญเสียเวลาในการหาสิ่งของทำได้รวดเร็วขึ้น พนักงานมีขวัญกำลังใจในการทำงาน ทำให้สินค้ามีคุณภาพขึ้น และ 5 ส. ฝึกพนักงานให้มีระเบียบวินัย มีส่วนร่วมในการทำกิจกรรม รู้จักคิด หาวิธีปรับปรุงสถานที่ทำงานและวิธีการทำงาน อันเป็นพื้นฐานสำคัญในการนำระบบมาตรฐานอื่นมาใช้ในโรงงาน เช่น ISO HACCP เป็นต้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจ ความจำเป็น และความสำคัญของการทำ 5 ส.
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรม ได้มีแนวคิดเกี่ยวกับการเพิ่มผลผลิต และนำไปประยุกต์ใช้
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบขั้นตอน วิธีการและเทคนิคในการทำ 5 ส



เนื้อหาวิชา

1. 5 ส. คืออะไร
2. ความสำคัญและความจำเป็นที่ต้องทำ 5 ส.
3. ประโยชน์ของ 5 ส. ต่อพนักงาน องค์กร และลูกค้า
4. ขั้นตอนการทำกิจกรรม 5 ส.
5. เทคนิคการบริหารงานกิจกรรม 5 ส. ให้อยู่กับองค์กรอย่างต่อเนื่อง
6. ฝึกปฏิบัติทำ 5 ส. ภาคสนาม
7. เสนอผลงานกลุ่ม
8. สรุปพร้อมคำแนะนำโดยวิทยากร
9. ถาม-ตอบ

ระยะเวลาอบรม

2 วัน

วิธีการฝึกอบรม

บรรยาย/ดู VCD/ฝึกปฏิบัติทำจริง/ถาม-ตอบ

จำนวนผู้เข้าอบรม

การฝึกอบรมตามกำหนดการนี้เหมาะกับผู้เข้าอบรมไม่เกิน 40 คน/รุ่น

