



หลักสูตร การวางแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

(Preventive Maintenance)

(หลักสูตร 1 วัน)

โดย

อาจารย์ ก้องภพ ชันติพงศ์พันธุ์

หลักการ/แนวความคิด

จากการที่อุตสาหกรรมในปัจจุบันต้องอาศัยเครื่องจักรเป็นปัจจัยหลักในการผลิต ซึ่งหาก เครื่องจักรเกิดการขัดข้องเดินไม่เต็มสมรรถนะ หรือหยุดเสียหายเหนือการคาดการณ์ย่อมส่งผลกระทบต่อ การส่งมอบที่ล่าช้า และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ต่ำลง อีกทั้งยังส่งผลกระทบต่อขวัญและกำลังใจของพนักงานอันเนื่องมาจากการ ควบคุมเครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัย ดังนั้นจึงมีความจำเป็นต้องทำการป้องกันเพื่อไม่ให้เครื่องขัดข้อง หรือหยุดโดย การใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้ งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง โดยหลักสูตรจะเน้นการวางแผน PM (Preventive Maintenance) จากข้อมูลและประวัติเครื่องจักรเพื่อให้แผน PM มีความแม่นยำคาดการณ์ได้ และสามารถวางแผนการบำรุงรักษา ร่วมกับส่วนงานอื่นได้

วัตถุประสงค์

1. ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษา ที่จะส่งผลกระทบต่อสถานประกอบการทั้งด้าน คุณภาพ ต้นทุน และการส่งมอบ
2. เข้าใจหลักการและขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
3. เพื่อให้ความรู้และสามารถวางแผน Preventive Maintenance โดยการใช้ค่า MTBF (Mean Time Between Failure)
4. สามารถวางแผนในการบำรุงรักษาร่วมกันหน่วยงานอื่นได้

ขอบเขตของเนื้อหาการฝึกอบรม (Course Outline)

1. โครงสร้างของการบริหารการบำรุงรักษาและวัตถุประสงค์ของซ่อมบำรุง
2. ปัจจัยหลักในการวางแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
3. โครงสร้างและหน้าที่ของการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
4. ขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
5. การวางแผน Preventive Maintenance โดยการใช้ค่า MTBF (Mean Time Between Failure)
6. บทบาทของผู้วางแผนการบำรุงรักษา (Maintenance Planner)
7. ปัญหาและอุปสรรคในการวางแผนการซ่อมบำรุง
8. เทคนิคการควบคุมและวัดผลการซ่อมบำรุง
9. แบ่งกลุ่มย่อยทำ Workshop ในการวางแผนการซ่อมบำรุง
10. นำเสนอผลงานกลุ่ม 5 - 6 กลุ่ม

ผู้ที่เหมาะสมกับหลักสูตรนี้

- ผู้จัดการ / หัวหน้า / ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องกับงานบำรุงรักษา
- บุคคลทั่วไปที่สนใจ

รายละเอียดและเทคนิคที่อาจารย์ใช้ในการดำเนินการฝึกอบรม

ใช้กระบวนการสอนแนว Training & Group Coaching แลกเปลี่ยนประสบการณ์ ระดมสมอง
Workshop กรณีศึกษา กิจกรรมการเรียนรู้