



Course outline

Total Productive Maintenance (TPM)

(หลักสูตร 1 วัน)

โดย

อ.ชณ จันท์อัมพร

หลักการและเหตุผล

การควบคุมต้นทุนให้อยู่ในระดับต่ำ พร้อมกับการรักษาคุณภาพ และมาตรฐานการทำงานให้อยู่ในระดับที่ลูกค้าพึงพอใจนั้นต้องมาจากการทำหลายๆ กิจกรรมซึ่งกิจกรรมหลักที่ขาดมิได้คือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือ ที่ใช้ในองค์กรให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน ซึ่งระบบ TPM สามารถตอบโจทย์ได้ทั้งหมดเกี่ยวกับการจัดการเรื่องเครื่องจักรและ เครื่องมือในการผลิต

วัตถุประสงค์

1. เรียนรู้ 4 เสาหลักของการทำ TPM
2. เรียนรู้ภาพรวมของการทำ TPM เพื่อการเลือกและจัดลำดับการทำ TPM
3. เพื่อการจัดทำระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักรรายปี/ รายเดือน/ รายอาทิตย์และรายวัน
4. เพื่อรับรู้หน้าที่ ความรับผิดชอบต่อเครื่องจักรร่วมกันระหว่างแผนกผลิตและแผนกซ่อมบำรุง

กำหนดการอบรม

9.00 – 12.00 แนวคิดแบบทีพีเอ็มและจุดประสงค์การทำทีพีเอ็ม

Focus Improvement

- ความสูญเสียหลัก 16 ประการ
- 6 สาเหตุหลักของความสูญเสีย

Work shop – ค้นหาเครื่องจักรซ่อมบ่อย

13.00 – 16.00 Autonomous Maintenance ขั้นตอนการทำไปสู่โปรแกรมบำรุงรักษาอัตโนมัติ

Plan Maintenance โปรแกรมมุ่งสู่การซ่อมเป็น 0 (Zero break down)

Training and Education การอบรมโปรแกรมบำรุงรักษาและบริหารเครื่องจักร

Work shop – สร้างโปรแกรมการบำรุงรักษาเครื่องจักร

กลุ่มเป้าหมายผู้เข้าอบรม (30 ท่าน) : หัวหน้างาน และพนักงานปฏิบัติการ